

Systeme de melange pour boue de forage M10D-115; 125; 145

Boue transformee et dechargee capacite 1000 litres/min

Chassis (ci-dessous)	Type	: Chassis robuste
	Matériaux	: Acier
	Couleur	: Finition extérieur RAL 7015 ou a spécifier par le client
	Poids	: 2.500/2.800/3.000kgs
	Dimensions	: 2,35 x 3,0 x 2,0mtr
		: 2,35 x 3,5 x 2,0mtr
		: 2,35 x 4,0 x 2,0mtr
	Inclus	: Anneaux de levage
		: Passages de fourches
		: Echelle
: Grille articulée		
Non inclus	: Plan de travail amovible	
	: Dessus fermé avec trou d'homme	
	: Réservoir séparé par une cloison pour 2 réservoirs	
Pompe de mélange	Type	: 100/253 ou 4x3
	Capacité	: 2.500 litres/minute
	Fermeture	: Mécanique scellée
	Mélange/delivré	: 800 litres/minute
	Complète avec	: Vanne drain et vanne de purge
Moteur (standard) l'eau)	Type	: Hatz (refroidit à l'air) ou (option) Perkins (refroidit à l'eau)
	Puissance	: 34 kW
	Batterie	: 12 Volt
	Démarrage	: Electrique
	Refroidissement	: Air
	Réservoir fuel	: 75 litres
Réservoir	Capacité	: 9.600/12.000/14.000 litres
	Matériaux	: Acier
	Surface de protection	: Pulvérisation thermique (http://en.wikipedia.org/wiki/Thermal_spraying)
	Inclus	: Vanne drain
		: système de buse d'éjecteurs multiple
: 4" filtre à eau		
Systeme global	Bentonite admission	: Trémie avec couteau
		: Venturi système de buse
	Polymères et additif admission	: 1" flexible d'aspiration
	Option pour stockage additif	: 100ltr réservoir de stockage avec vanne de Fonctionnement; flexible en place