



Systeme de mélange pour boue de forage M05D

Boue transformée et déchargée capacité 600- 650 litres/min

Châssis	Type	: Châssis robuste
	Matériaux	: Acier
	Couleur	: Sablé, apprêté et brillant RAL 7015 ou a spécifier par le client
	Poids	: 1.500 kgs
	Dimensions	: 2,4 x 2,4 x 2,3mtr
Pompe de mélange	Inclus	: Anneaux de levage, passages de fourches, échelle, grille articulée
	Type	: KSB 80/250
	Capacité	: 2.000 litres/minute
	Mélange/délivré	: 600 litres/minute
	Complète avec	: Vanne drain et vanne de purge
Moteur (standard)	Option	: Pompe KSB avec mécanique fermée, USA Style 250 3x4 HIMS pump
	Type	: Deutz F3L
Réservoir	Puissance	: 22 kW
	Batterie	: 12 Volt
	Démarrage	: Electrique
	Refroidissement	: Air
	Réservoir de fuel	: 75 litres
	Option	: Hatz pack silence ou non pack silence (refroidit à air) : Moteur Perkins (refroidit à l'eau)
	Capacité	: 5.000 litres
Matériaux	: Polyethylene	
Option	Inclus	: Vanne drain, trou d'homme, système de buse d'éjecteurs multiple, : Filtre à eau 2"
	Réservoir sup de 5000 ltr	: Posé à l'arrière de la cuve de mélange (réservoir utilisation pour le stockage de l'eau non pour le stockage de mélange ou de la boue)