



Unité de recyclage de boue R8E

Boue transformée et déchargée capacité 800 ltr/min a 50 sec. viscosité et 20% solide

Châssis	<p>Dimensions : 3,05 x 2,43 x 2,59 mtr Réservoir de recyclage : +/- 4,0 m³ Réservoir de boue propre : +/- 1,5m³ Poids : 5.000 kgs Inclus : tuyauteries à parois épaisses, vannes papillon; traitement thermique pulvérisé à l'intérieur de la cuve, à l'extérieur de l'unité sablé, apprêté et peinture de finition à haute brillance.</p>
Tamis vibrant	<p>1 x MD 2740, 2 unités panneaux, mouvement linéaire avec une surface totale de l'écran de 1.2 m². Capacité +/- 800 ltr/min. Tamis disponibles 24, 38, 50 mesh, 2 panneaux installés de 24 mesh. Vibreur réglable hydrauliquement.</p>
Nettoyeur de boue	<p>1 x MD 2740, 2 <u>unités de panneaux</u>, mouvement linéaire avec une surface totale de 1.2 m². Capacité +/- 800 ltr/min. Tamis 140, 175, 210 mesh, 2 panneaux installés de 140 mesh. Vibreur réglable hydrauliquement.</p>
Recycleur de boue	<p>1 x 3x4 pompe de circulation en fonte dure avec garniture mécanique relié par accouplement flexible protection de sécurité a 22 kW- 3x400V/50Hz moteur électrique.</p>
Hydro cyclones	<p>Un rang avec 3 x 4" Haut débit capacité 1.440 ltr.</p>
Transfère de boue	<p>Pompe de transfert de la boue submersible avec interrupteur à flotteur pour le transfert automatique de l'unité de mélange. Capacité de transfert +/- 800 ltr/min à 5.5 kW.</p>
Energie	<p>Armoire électrique principale en acier inoxydable fonctionnant selon des spécifications Cenelec, pour environ 30 kW (3x400Volt/50Hz) puissance installée. Y compris l'interrupteur principal et arrêt d'urgence, le contrôle de rotation, Y / Δ commutateurs pour pompe principale, le démarreur et indication niveau de la pompe submersible, interrupteurs moteur vibreur, toutes les sécurités nécessaires et lumières unitaires.</p>
Option	<p>Générateur électrique (non inclus), chemin de passage et cadre aérien</p>