
Unité de recyclage de boue de forage MR3E

Description générale

Mélangeur

Capacité de mélange 400 l/min pour 45-65 secondes viscosité. Eh bien testé la configuration mélange bien testé avec l'utilisation d'une pompe 250 de garniture mécanique directement reliée à un moteur électrique de 18,5kw. Système venturi haut débit extra tuyau 1 "d'aspiration pour les additifs. Le mélange dans le réservoir est un système d'éjecteur, ainsi qu'une courbe d'un côté du plancher pour augmenter le flux et la manipulation de la cuve. À propos, toutes les poignées sont situées sur le dessus près de la zone du pont de travail ce qui rend l'opération plus facile. Un garde-corps autour de l'unité permettra d'éviter de tomber, le réservoir de mélange fermé est situé en dessous de la zone du pont de travail et aura une trappe. Un côté de la grille peut être ouverte de sorte qu'une palette de bentonite peut être placée sur le dessus.

Recycleur

Capacité / d'entrée +/- 300 l /min à 45-65 sec de viscosité et 20% de matières solides. La boue de forage entrera dans le système à travers le tuyau d'admission et tuyau relié à la zone du crible (côté bas au dos) qui ne prend que les plus grosses particules. La boue pré-nettoyé alors tombe dans la première partie de la cuve de circulation et est pompée par la pompe submersible Tsurumi vers la banque d'hydro cyclone. La boue nettoyée retourne dans la seconde partie de la cuve de circulation qui sousverse au premier réservoir (partielle et est diffusé de nouveau) et déborde sur le côté opposé au réservoir de boue propre, ce qui est à la MR3E la cuve de mélange. Tout ce que les cyclones prennent de la boue de forage sale va tomber sur la zone de la boue de nettoyage (en haut du pont) et être séchée. La boue de forage nettoyée dans le réservoir de boue propre mélangée sera pompée par la pompe de mélange à votre appareil de forage. L'armoire électrique sera sous le pont de travail de mélange, là où tous les interrupteurs et arrêt d'urgence seront situés. Arrêts d'urgence supplémentaires seront situés dans la zone de la pompe (au niveau du sol).

Extra

Chaque pompe est capable de pomper à partir de son propre réservoir à l'autre réservoir. Sur le démarrage du chantier, il est possible d'avoir la bentonite mélangée pompée dans le réservoir de recyclage, qui est alors un tampon réel. Aussi dans une mauvaise situation avec de la boue sale dans la cuve de mélange, ce qui peut être pompée dans le premier tamis vibrant et est ainsi recyclé jusqu'à ce que la boue soit propre. Lorsque le travail est presque terminé et il n'y a aucun retour de recyclé, le réservoir total de recyclage (après 10minute de circulation) sera rempli avec de la boue propre, cette boue peut ensuite être pompée avec le recyclage et la pompe de circulation dans le réservoir de mélange du MR3E.

Nous développons une gamme de petits & moyens Mélangeurs/Recycleurs sur notre standard et nous pouvons adapter la personnalisation de vos besoins!

Composants généraux

MR3E Construction

Dimensions	: 3,50 x 2,40 x 2,50 mtr
Réservoir de recyclage	: +/- 2,0 m ³
Réservoir de mélange	: +/- 4,0 m ³
Poids approx.	: +/- 4.000 kg (à vérifier par nos soins)

Composants recycleur

Système Crible

<u>Crible</u>	Modèle	: Séries 2740, 3 panneaux à mouvements linéaires, Tamis surface 1m ² + 2 m ²
	Capacité	: 600/1.000 L/Min (dependra du type de maille)
	Force G	: 3-3.1G (poids sec)
	Vibreurs moteurs	: Chaques 1,1kW, 230/400 V, 50 Hz, 3phases 1500 RPM, IP66
	Angle crible	: 0-6 degrés
	Adjustement hauteur	: hydrau-electric
	Vibreurs amortisseurs	: 4 x blocs
	Premier tamis	: 10, 24, 38 mesh (24 mesh installé)
	Tamis final	: 120, 140, 175, 210 mesh (140 mesh installé)

Composants du mélangeur

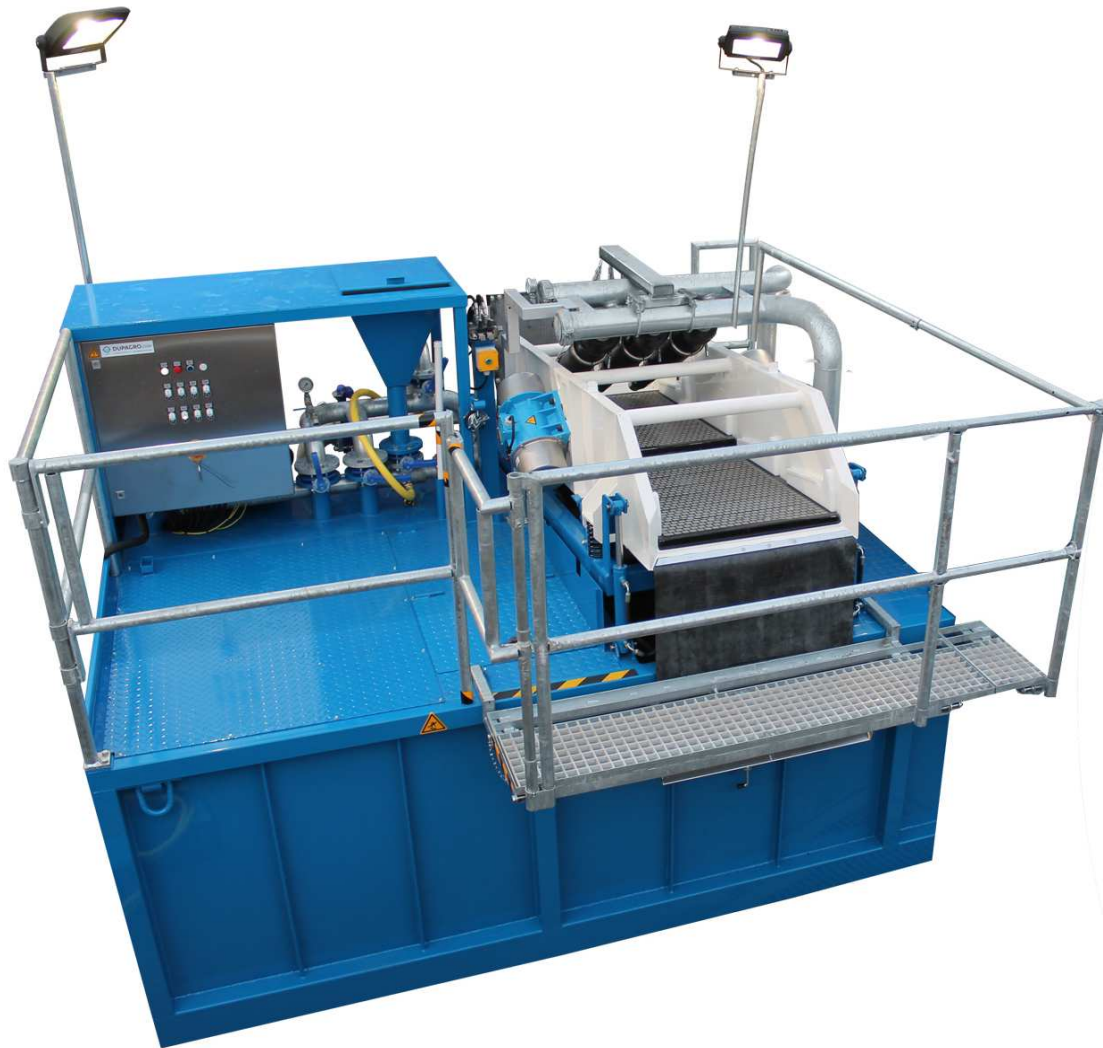
Moteur électrique

Type	: EMK
Puissance	: 18,5 kW, 1450RPM, B3, IP55

Pompe de Circulation et de Mélange

Modèle	: US-style "séries 250" garniture mécanique fermée
Type	: Pompe de colonne avec arbre claveté
Dimensions	: 2x3
Fin de fluide	: Disque deTurbine en fonte, et plaque de logement.
Etanchéité	: Garniture mécanique avec chemise d'arbre bordée de céramique et protection.
Capacité	: 1.250 litres/minute
Mélange/delivré	: 400 litres/minute
Complète avec	: La vanne de vidange et soupape de purge

MR3E Mélangeur/Recycleur 300L/MN



*** Existe également en version MR4E – MR5E – MR6E**

Nos équipements prouvent la différence par les connaissances appliquées